

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TECNICAS PARA EL SUMINISTRO DE MAQUINA EXCAVADORA**FECHA: OCTUBRE 2013.****PRIMERA. OBJETO**

Es el objeto del presente pliego establecer las condiciones técnicas para el suministro de una maquina retroexcavadora.

El Ayuntamiento de Colmenarejo propone la adquisición de una máquina retroexcavadora para la Brigada de Obras, en sustitución de la existente, que se encuentra averiada y que tras más de 10 años de uso no es posible su reparación con garantía de duración.

SEGUNDA.- FORMA Y PLAZO DE ENTREGA

1. La máquina objeto del presente pliego deberá ser entregada en las instalaciones municipales, matriculada y con su documentación en regla. No se admitirán resguardos de documentación en tramitación u otro tipo de documentación de carácter provisional.
2. La entrega se efectuará en el plazo de un mes contado desde la fecha de adjudicación del suministro.
3. El incumplimiento de los plazos de entrega será penalizado con el alquiler de un vehículo de similares características a las especificadas, por cuenta del adjudicatario y hasta la entrega del objeto de este pliego.

TERCERA.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CUCHARA ESTÁNDAR REFORZADA CON ACERO ANTIDESGASTE CON CUCHILLA DE LIMPIEZA

CAZO DE 60 CMS

AIRE ACONDICIONADO

MAQUINA CON REVISION DE ACEITES Y FILTROS EN PERFECTO ESTADO

AÑO: 2.006 o posterior

HORAS DE TRABAJO: Máximo de 7.000 horas

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LA MAQUINA:

MOTOR

Motor desarrollado para cumplir con los más estrictos controles de emisión de gases (97/68EC 2004/26/EC- EU Stage IIIA).

Modelo: Marca de RECONOCIDO PRESTIGIO EN EL SECTOR. HOMOLOGADA INDUSTRIA.

Tipo4 tiempos, refrigerado por agua, cilindros en línea

Cilindrada mínima de 4.000 cm³

Diámetro x carrera 104 x 132 mm

Nº de cilindros 4

Relación de compresión 17,5:1

Inyección inyección directa (DI)

Admisión turbo

Potencia del motor

A las revoluciones del motor 2.200 rpm o inferior
 ISO 14396 mínimo de 74 kW/99,2 HP
 Par máx./nº de revoluciones mínimo de 420 Nm/1.200 rpm
 Refrigeración por líquido refrigerante
 Filtro de aire en seco con elemento de seguridad
 Arranque eléctrico con sistema de precalentamiento del aire para arranques en frío
 Peso operativo, máquina estándar aprox de 8.200 kg
 Peso operativo, máx mínimo de 8.500 kg

Aumento peso operativo

cuchara de serie -300 kg
 brazo articulado +190 kg
 brazo de serie -260 kg

PESO OPERATIVO

El sistema Sincronizado de movimientos.

Modos de trabajo: Power y Economy.

Sistema SyncroSystem
 Tipo CLSS (sistema de centro cerrado con sensor de carga)
 Bomba bomba de pistones de caudal variable
 Sistema de control bombas Load Sensing
 Distribuidor LIFD (Load Independent Flow Divider) tipo modular
 Caudal máximo 165l/min
 Presión max 250 bar

SISTEMA HIDRÁULICO

SISTEMA ELÉCTRICO

El sistema eléctrico con las conexiones a la vista, selladas y completamente impermeables a infiltraciones de agua, responden a las especificaciones internacionales más severas en materia de seguridad.

Tensión 12 V
 Batería 155 Ah
 Alternador 120 A
 Motor de arranque 3 kW

SISTEMA DE DIRECCIÓN

Las ruedas delanteras, directrices, con accionamiento por un sistema de servodirección con válvula prioritaria.

Radio de giro (no frenada):

esquina exterior pala 4.350 mm

rueda exterior 4.000 mm

Radio de giro (frenada):

esquina exterior pala 4.700 mm

rueda exterior 3.200 mm

FRENOS

Los frenos de servicio multidisco en baño de aceite accionados por dos circuitos de frenado independientes que actúan sobre el eje trasero por medio de dos pedales diferentes; el frenado integral se produce con conexión automática de la tracción a las cuatro ruedas.

Sistema de control bombas Load Sensing

Distribuidor LIFD (Load Independent Flow Divider) tipo modular

Caudal máximo 165l/min

Presión max 250 bar

SISTEMA HIDRÁULICO

SISTEMA ELÉCTRICO

El sistema eléctrico con las conexiones a la vista, selladas y completamente impermeables a infiltraciones de agua, responden a las especificaciones internacionales más severas en materia de seguridad.

Tensión 12 V

Batería 155 Ah

Alternador 120 A

Motor de arranque 3 kW

SISTEMA DE DIRECCIÓN

Las ruedas delanteras, directrices, con accionamiento por un sistema de servodirección con válvula prioritaria.

Radio de giro (no frenada):

esquina exterior pala 4.350 mm

rueda exterior 4.000 mm

Radio de giro (frenada):

esquina exterior pala 4.700 mm

rueda exterior 3.200 mm

FRENOS

Los frenos de servicio multidisco en baño de aceite accionados por dos circuitos de frenado independientes que actúan sobre el eje trasero por medio de dos pedales diferentes; el frenado integral se produce con conexión automática de la tracción a las cuatro ruedas.

CABINA

Con gran visibilidad, ergonomía, insonorización y confort respondiendo a los requisitos de seguridad ROPS (ISO 3471, SAE J 1040) Y FOPS (ISO 3449, SAE J 231); con dos puertas de acceso; cristal trasero con apertura total, y limpiaparabrisas delantero y trasero; sistema de ventilación, asiento completamente regulable y los cuadros de mandos lateral y frontal perfectamente leíbles completan el equipamiento de la cabina.

BASTIDOR

El bastidor monolítico es de tipo modular aumentando rigidez y fiabilidad.

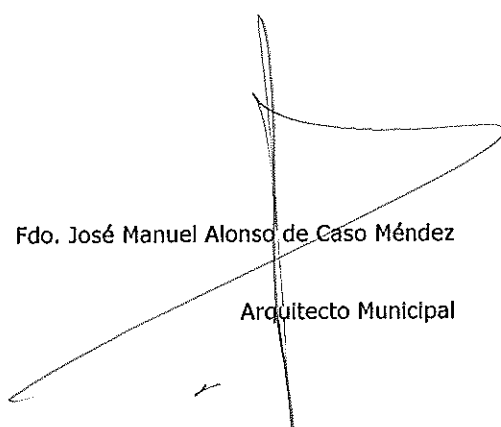
CUARTA- GARANTIA

La maquinaria objeto de compra deberá presentar la garantía legal exigible.

Quinta.- PRECIO

El precio del suministro asciende a la cantidad de 21.300 euros + el Iva de aplicación en el momento de la facturación.

En Colmenarejo a 1 de octubre de 2013



Fdo. José Manuel Alonso de Caso Méndez
Arquitecto Municipal